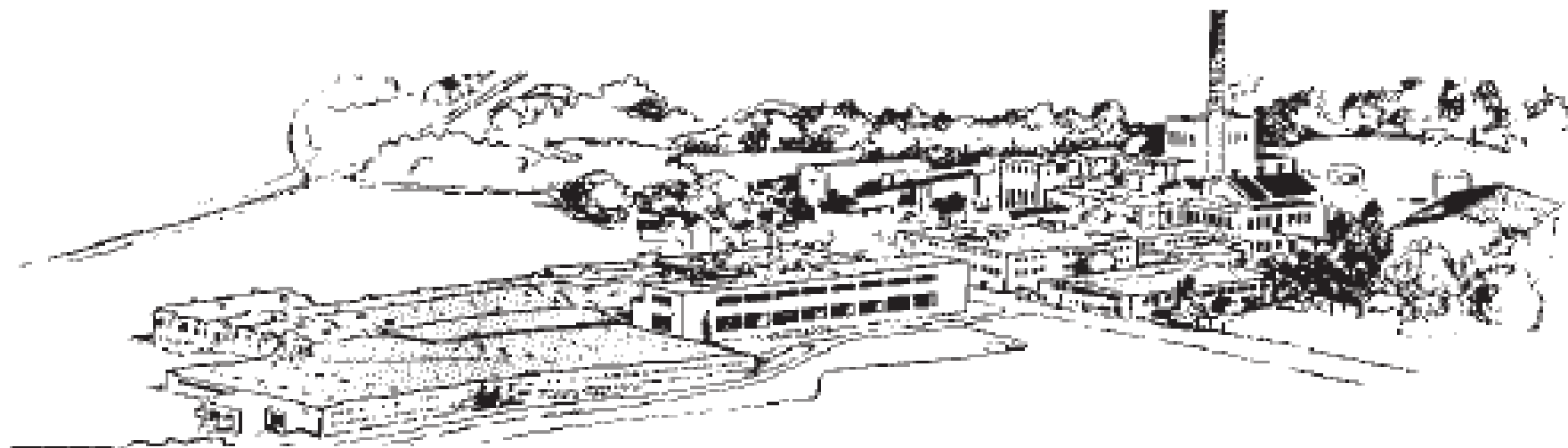






Elevsamling II, Klasse 46  
Quality Hotel Augustin

## **Miljøvennlig papir og emballasje**

Salgssjef Kyrre Auran  
Utviklingssjef Brynjar Svarstad

# Fabrikken på Ranheim



# Isbjørnen er tilbake

Peterson Packaging ble Ranheim Paper & Board AS den 1. oktober 2016



# Historien startet 18 mars 1884



**1884** Ranheim Cellulosefabrik A/S etableres den 13. mars. Brukseieren på Ranheim Vestre, Lauritz Jenssen d.y. var utdannet maskiningeniør fra Karlsruhe i Tyskland, og søkte stadig nye muligheter for å utnytte vannkraften i Vikelva. I flere hundre år hadde Vikelva vært «energikilde» for mange virksomheter: møller, sagbruk, kobberplateverk, stampeverk, potetmelfabrikk etc.

**1981** Cellulosefabrikken legges ned den 12. juli, og den velkjente Ranheimslukta forsvinner. Produksjonen av imitert kraftpapir basert på noe innkjøpt cellulose og ellers bare bruk papir starter.

**1983** 1. oktober kjøper M. Peterson & Søn AS fra Moss fabrikken, mens alle øvrige eiendommer forblir i Norske Skogindustrier. Navnet endres igjen til Ranheim Papirfabrikk AS for noen år.

**1994** Navnet endres til Peterson Ranheim AS.

**2016** Restrukturering av Petersonkonsernet. Bølgepapp virksomheten i Norge, Sverige og Danmark selges til VPK. Papir- og massivpappfabrikken endrer navn til **Ranheim Paper & Board AS**.



# Fabrikken på Ranheim

- **Etablert i 1884** (132 år)
- **Anlegget**
  - Returpapir
  - Papirproduksjon
  - Massivpapp produksjon
  - Konvertering
  - Lager/Logistikk
- **Omsetning**
  - NOK 600 MILL
- **176 Ansatte**
- **15 Læringer innen 7 yrkesfag**



# Papir - Produksjon

- 110 ansatte
- 2 papirmaskiner
- Helkontinuerlig kjøring (353 driftsdøgn)
- 110 000 tonn/år
- NOK 380 mill
- 100% returfiber (Innsamlet bølgepapp)
- Vi resirkulerer ca 50% av all innsamlet bølgepapp i Norge.



# Papir - Produkter

- 40.000 tons Test liner/Fluting for Corrugated Packaging
- 20.000 tons Specialties (Bag Paper, SBP, Floor Covering etc.)
- 30.000 tons Grey board for Solid Board Boxes
- 20.000 tons Core board
- 110 000 tons total



# Returfiber som råvare

- 115.000 tonn OCC (Old Corrugated Containers)
- 100% resirkulert, innsamlet bølgepapp fra Norge og Sverige



# Massiv - Produksjon

- **66 ansatte**
- **Produksjon 30 Mill kvm**
- **NOK 210 mill**
- **Innsatsfaktorer**
  - 90% resirkulert bølgepapp, Greyboard fra egen papirfabrikk.
  - 10% PE laminert, bleket og ubleket kraftpapir, med og uten trykk, fra eksterne leverandører
- **Plateproduksjon**
  - Laminering av opptil 6 lag papir,
  - 475 – 2 400 gr/m<sup>2</sup>
- **Konvertering**
  - Flatstans
  - Lim- og stiftemaskiner
  - Ferdiggjøring
- **Logistikk**
  - Lokalt og eksterne lager
  - Logistikk vei/sjø/bane



# Massivpapp

## Tradisjonelle markeder

- Pelagisk
- Klippfisk
- Saltfisk
- Laks/Ørret
- Sjømat
- Landbruk
- Bygningsprodukter
- Industri
- Plater
- Diverse



# Smårull

- Ansatte: 3,5
- Omsetning: 10 MNOK
- Produksjon: 900 tonn
- Beskyttelses-produkter for gulv og vegg
  - Dekningspapp (malerpapp)
  - Parkettbeskytter
  - Vindtetting
  - Hvit og brunt kraftpapir
  - Krepp



- 270 000 tonn varer inn og ut hvert år, dette tilsvarer ca 13 000 FL
- Biltransport, og i kombinasjon med båt og jernbane.  
Bil: Skandinavia + Sentral-Europa  
Båt: Norge, UK, Spania, Island, Færøyene, S-N Amerika



# Diverse

- Høy fokus på HMS arbeid
  - IA bedrift
  - LEAN
  - Godkjent Lærebedrift (7 ulike yrkesfag)
  - Sertifisert ISO 9001
  - FSC (Forest Stewardship Council)
- 
- **Planlagt re-sertifisering i 2016:**
  - ISO 50001 - Sertifisering av styringssystem for energiledelse
  - ISO 14001:2004 - Sertifisering av miljøstyringssystem



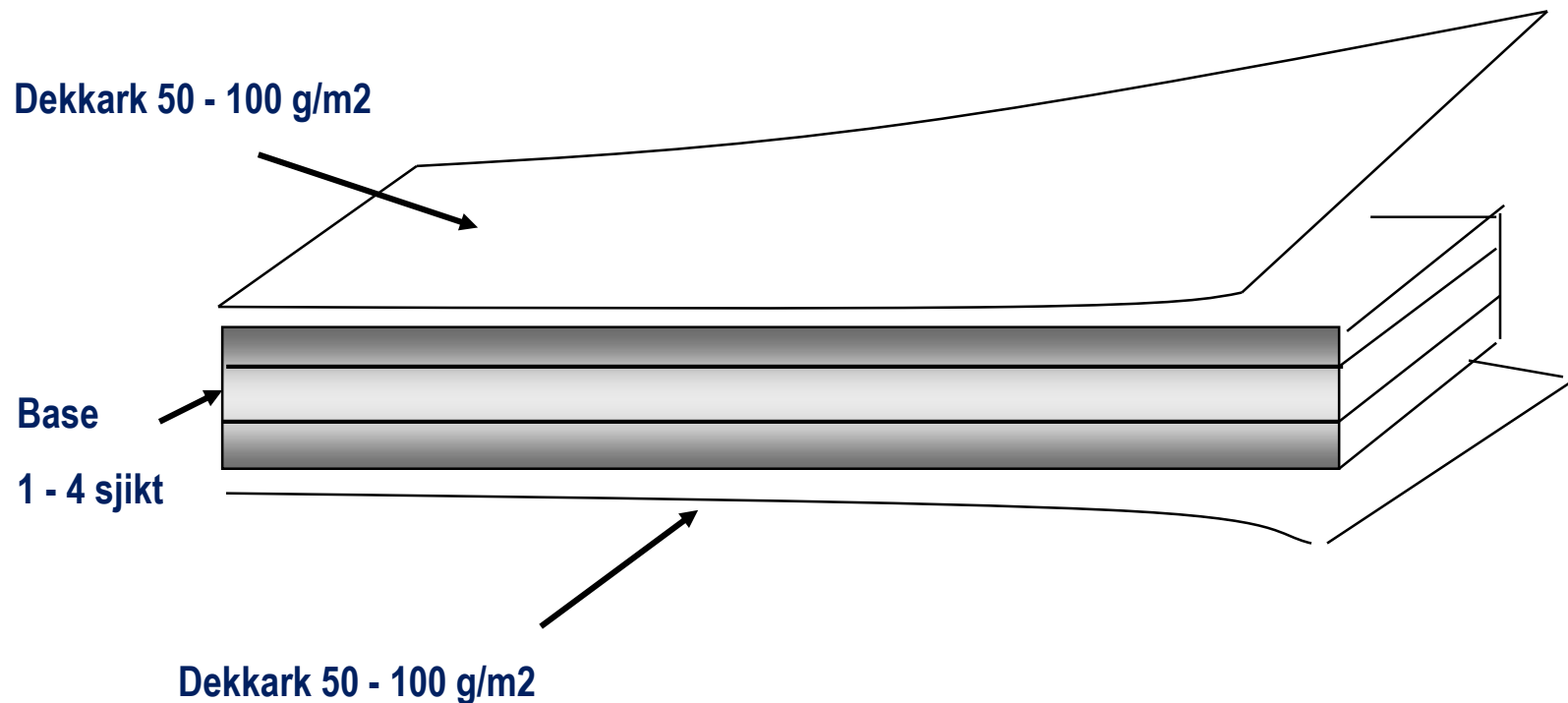
## Framstilling av massivpapp



# Hva er massivpapp?

Materiale av sammenlimte ark som gir tykkelse 0,65 – 3,10 mm og

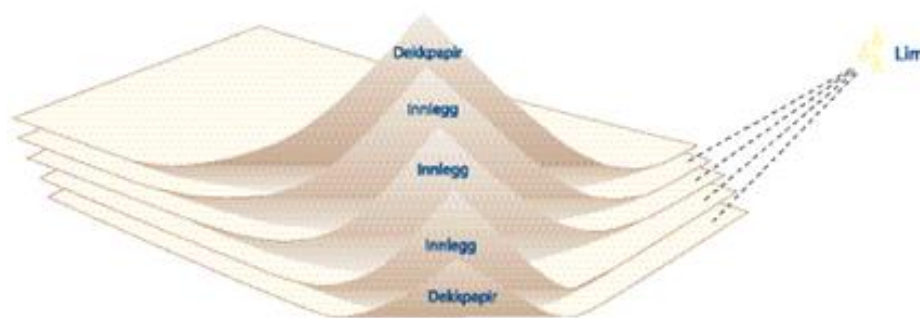
Flatevektsområde: 475 - 2300 g/m<sup>2</sup>



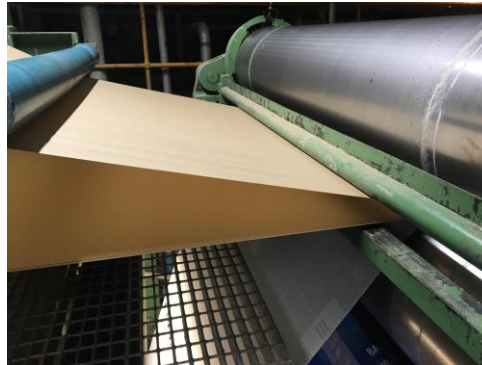
# Hva er massivpapp?

Det kompakte materialet er laminert av flere lag papir, noe som gir høy styrke og overlegen holdbarhet i miljøer med store svingninger i fuktighet og temperatur.

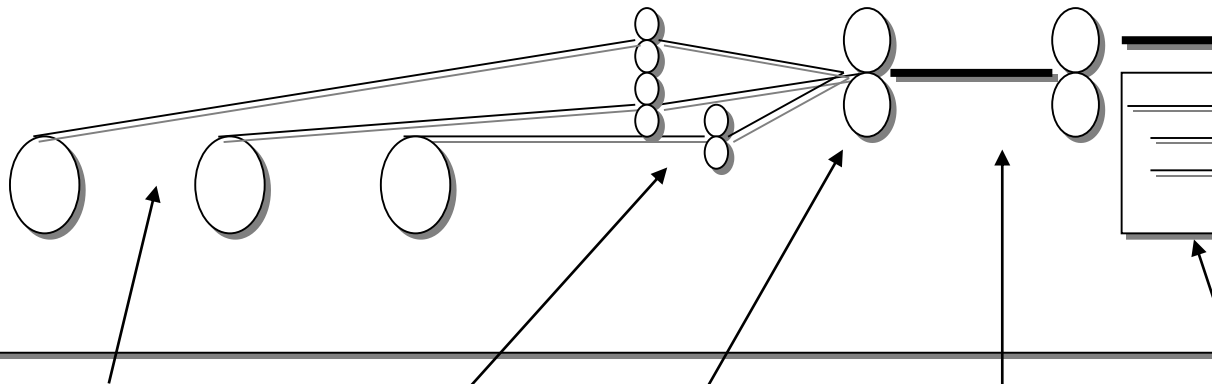
Massivpapp er meget godt egnet til emballasje som utsettes for store fuktvariasjoner innen kjøll, frys og har meget god barriere mot støt, slag og andre mekaniske påkjenninger.



# Framstilling av massivpapp



Prinsippskisse av massivpappmaskin.



Avrullingsstativ med "splicere"

Limpåføringseksjon

Presser

Arkkutting og fortrykkkontroll

Arklegger og stabling

# Konvertering



# Typiske markeder

- Slakteri – Kjøtt/Kylling
- Fisk
- Metallindustri
- Landbruk
- Gartneri
- Møbel
- Grafisk industri
- Pallbeskyttelse
- Emballasjeindustri
- Avfallsløsninger
- Bygning
- Dekningsplater
- Bryggeri
- Annet



## Quality Hotel Augustin (Misjonshotellet i Trondheim)

Tyskerne benyttet hotellet som hovedkvarter for sitt politiske politi Gestapo. Organisasjonen samarbeidet med Rinnanbanden, ledet av Henry Rinnan. I kjelleren ble det innrettet celler hvor mange motstandsfolk ble utsatt for tortur. For mange ble Misjonshotellet siste stopp før henrettelse på Kristiansten festning. Gestapos lyscelle var utstyrt med en lyspære på 200 Watt som avga et intenst lys og en uutholdelig varme.



