

Hva skjer`a?

MDG gjør knallvalg



Ifølge tall fra
Miljødirektoratet ble det i
2012 brukt rundt 900
millioner bæreposer av
plast i Norge.

«Avgift på bæreposer gir 1 milliard til staten»

sirkulærøkonomi

Slik blir handleposeavgiften

avgift på plast basert på
fossilt CO2-innhold

Små poser og de som er lagd av kraftig plast slipper avgift. For de fleste andre
handleposer, foreslår regjeringen en poseavgift på 1,50 kroner per enhet.

Vi kaster 46,3 kg mat, Matvett.no

Emballasje
foreningen

**EU –
kommisjon
ens forslag
til nye mål
og
direktiver**

Plantestivelsesposer kan skape gjenvinningsproblemer

Nye automatlagere!



Hva skjer`a



Klima- og miljøminister Vidar Helgesen (H) kan ikke garantere at klimautslippene går ned de neste to årene.



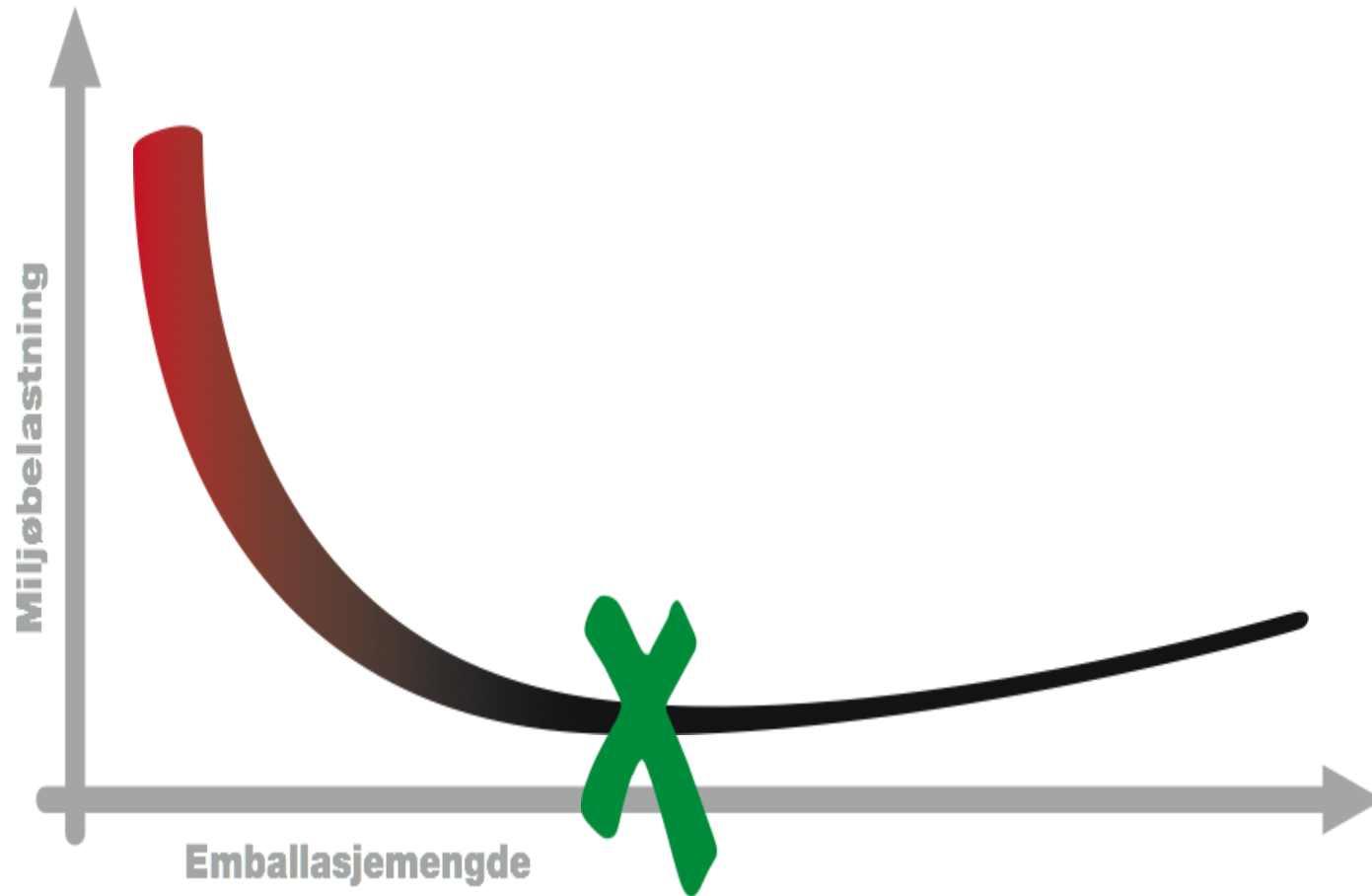
European Parliament

Emballasje
foreningen

Historikk emballasjeoptimering

- 1990 «Dualsystemet / Tøpferlovgivningen»
- 1992 Stortingsmelding 44
- 1994 EU dir. 94/62 Emballasje og emballasjeavfall
- 1995 Etablering av materialselskapene. «Frivillige avtaler» med MD undertegnes
- 1998 Etablering av SfA / NOK
- 2003 Reforhandling av avtalene
- 2005 CEN-standardene harmoniseres
- 2009 EU-kommisjonen gransker implementeringen av 94/62
- 2014 CEN-standardene harmoniseres med ISO
- 2014 «Pilot-kurs» emballasjeoptimering
- 2015 De frivillige avtalene forskriftsfestes?
- 2015 Sverige innfører tilsyn

UNDERDIMENSJONERING SKAPER FLERE GANGER SÅ STOR MILJØBELASTNING SOM OVERDIMENSJONERING



MIDTENERG



Mål for lovgivningen

- Redusere emballasjens påvirkning på miljøet
- Redusere mengden emballasjemateriale ved kilden/produksjon
- Eliminere farlige stoffer i emballasjeavfall
- Maksimere innsamling og gjenvinning av emballasjeavfall
- Minimere mengden emballasjeavfall til deponi



Europaparlaments- og rådsdirektiv 94/62/EF

➤ Artikkel 9

De grunnleggende kravene:

Emballasjen;

- Skal være minimert
- Skal kunne gjenvinnes
- Skal ikke inneholde unødvendige miljøfarlige stoffer
- Skal ikke inneholde/holde seg innenfor grenseverdier for visse tungmetaller

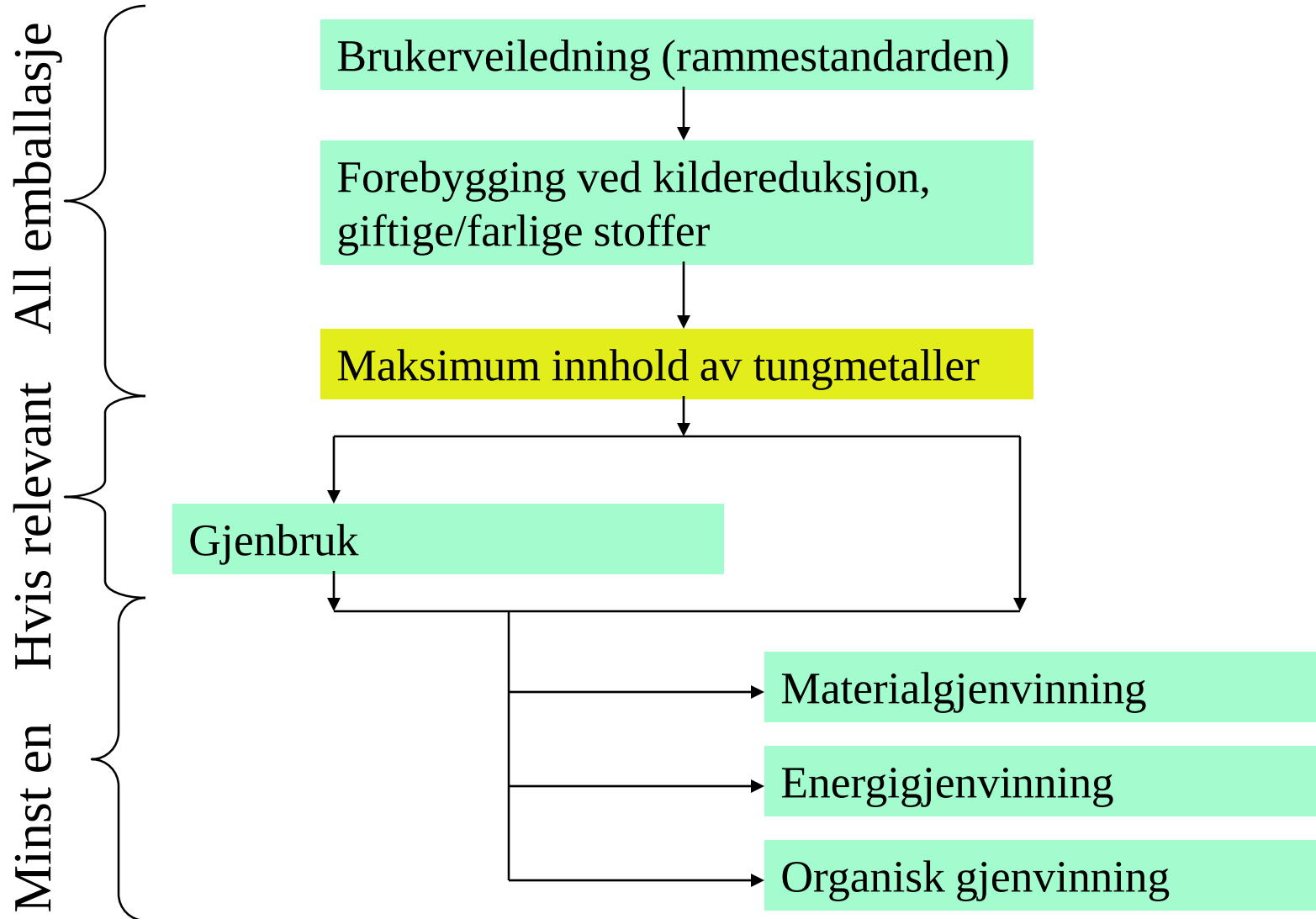


Standarder

NS-EN 13427-13432

13427	"Krav til bruk av standardene"	
13428	"Krav til produksjon og sammensetting" "Forebygging ved kildereduksjon"	
13429	"Gjenbruk"	
13430	"Krav til emb. som er gjenvinnbar ved materialresirkulering"	
13431	"Krav til emb. som er gjenvinnbar i form av energigjenvinning"	
13432	"Krav til emb. som er gjenvinnbar gjennom kompostering og biologisk nedbryting"	

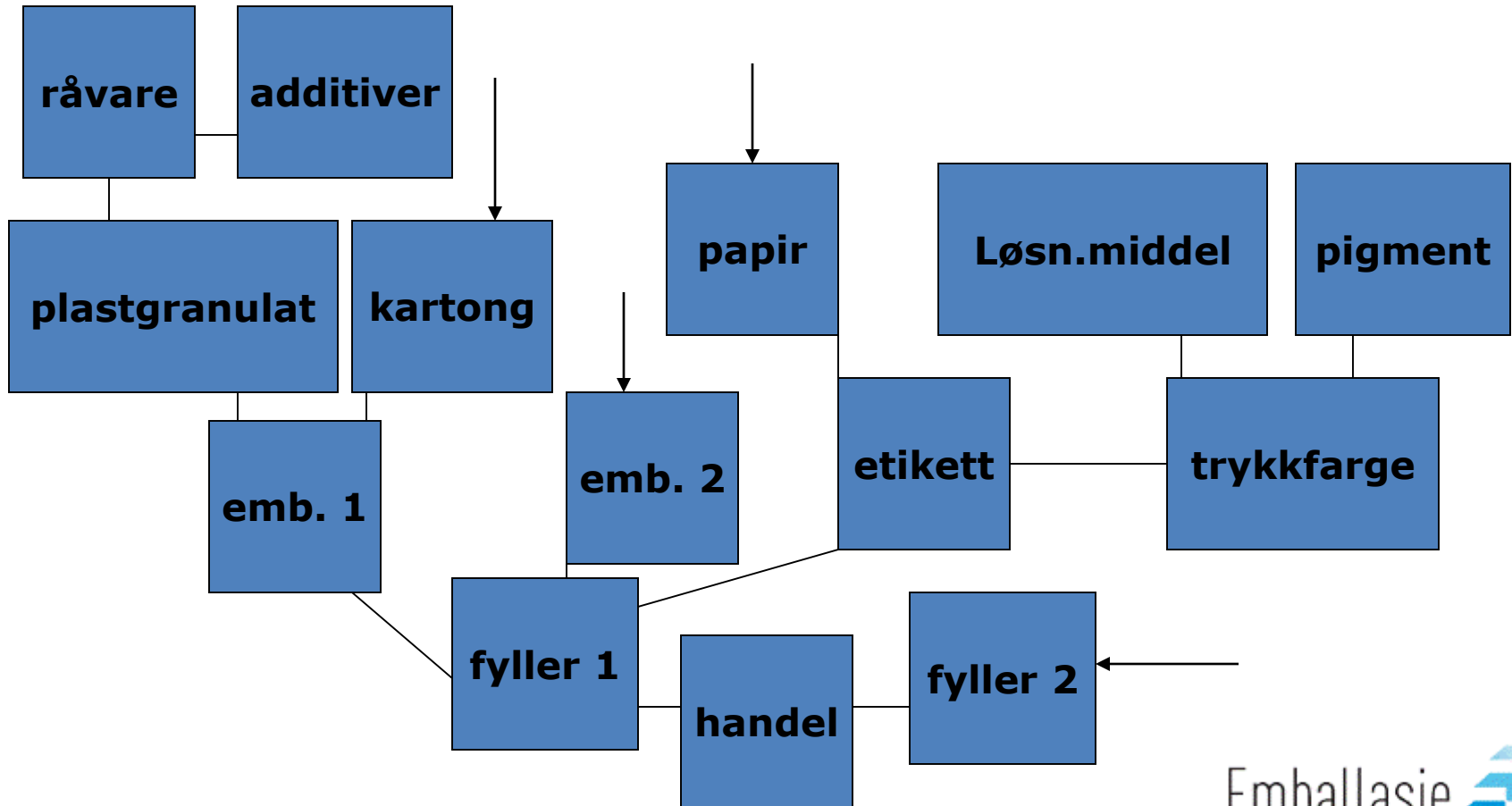
Prosedyre



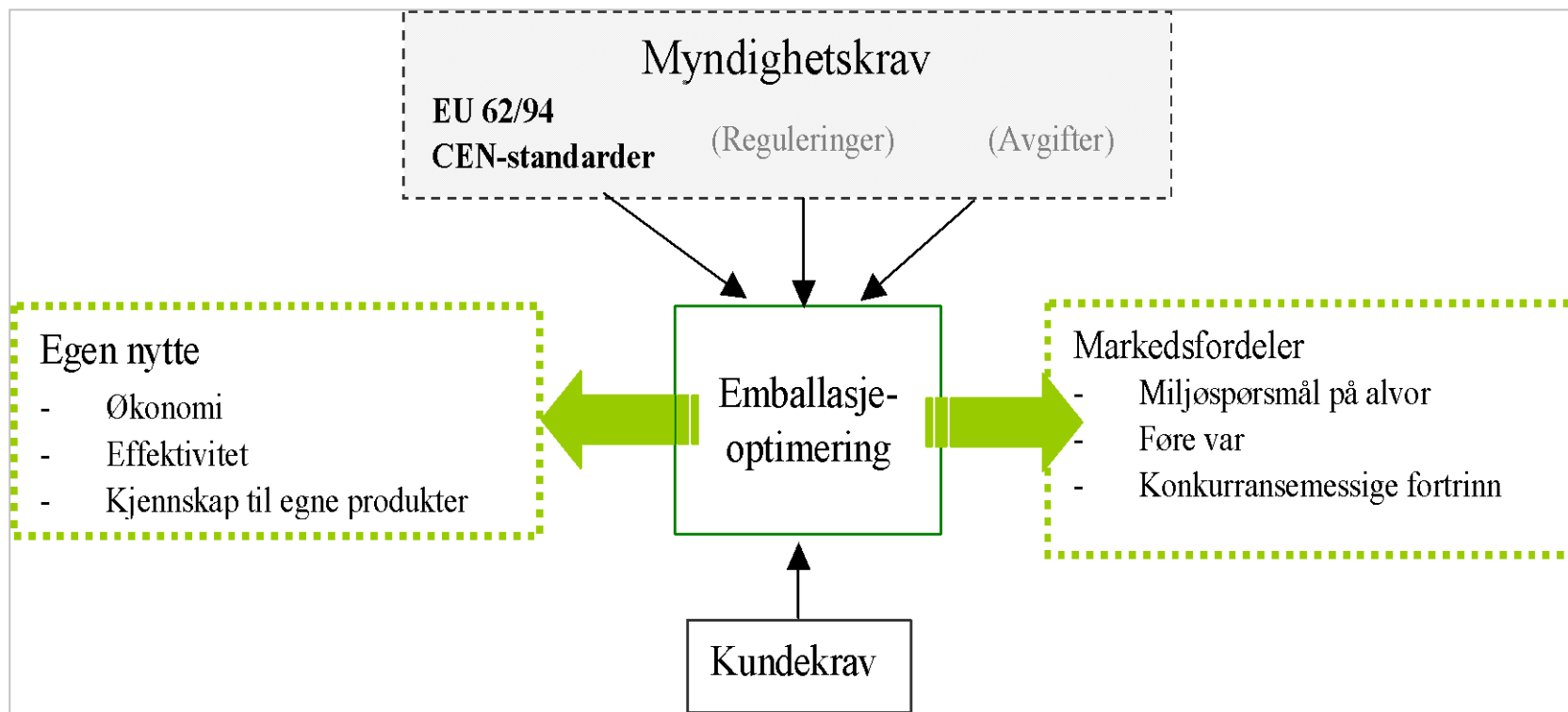
- CEN og ISO standardene er frivillige
- Bedrifter står fritt til å finne frem til andre løsninger
- Bedrifter som ikke får emballasjen godkjent risikerer søksmål eller utestengelse fra markeder



En kjede av ansvar



Drivkrefter for emballasjeoptimering



GAMLE GODE EKSEMPLER



Nye le

Arcus

Utseende er likt, men selve tykkelsen på glasset er redusert.

Resultatet av optimeringen fordeler seg i en besparelse av glass med hele 38,6 tonn. Dette gir også en gevinst i CO₂ reduksjon på 19,3 tonn

I 2012 stipulerer Arcus en ytterligere reduksjon på 570 tonn glass, og 285 tonn CO₂

Denne optimaliseringen gir en reduksjon på 527 stk paller pr år, og en halvering av antall trailere på inngående transport da de oppnår full utnyttelse av biler med 2 paller i høyden.



Coca-Cola Company

PlantBottle™ flasken* er The Coca-Cola Company sitt første skritt mot fremtidens flaske. Fra oktober 2012 er Norge det eneste markedet i verden som bruker PlantBottle™ flaske på alle halvlitersprodukter som er produsert i landet. Halvlitersflaskene våre er nå produsert av opp til 22,5% plantebasert materiale og opp til 50% resirkulert plast. Fra mars 2013 vil også halvannenlitersflasken være PlantBottle™ flaske.

Fordeler for miljøet
PlantBottle™ flasken har flere miljømessige fordeler: Den er laget av delvis fornybare materialer, den reduserer CO₂-utslipp og den støtter opp om resirkulering.



Hva skjer á?



Emballasjeoptimering – hva betyr det?

Kontinuerlige forbedringer av emballasjen i hele verdikjeden

tilstrekkelig beskyttelse av varen

lavest mulig ressursbruk og miljøbelastning

høyest mulig grad av material- og energigjenvinning

Sjekk ut STAND.no!



- STAND 009 retter seg mot ledere i alle ledd av varestrømmen
- Standarden beskriver de viktigste ledd i varestrømmen og hvilke hensyn man må ta for å sikre de beste løsningene
- Kravet til leverandørene er at nye produkter kommer i henhold til STAND – med riktige forpakninger som sikrer god fyllingsgrad og bedre konkurransekraft i butikk

Hvorfor er effektiv emballasje viktig?

"Å redusere transporten av luft er bransjens største mulighet til å ta miljøet på alvor, det vil si å iverksette tiltak som virkelig monner"

Torbjørn Johannson

Emballasje har stor effekt!

- Ved å fjerne 10% luft kan vi redusere 16.000 tonn CO2-ekvivalenter eller 70 000 paller/ 10 000 færre vogntog!

Evaluering fra Miljødirektoratet

- Miljødirektoratets kommentar til Næringslivets rapport om emballasjeoptimering 2014:

»Handlekurven viser at de hurtigst voksende produktene har et høyere emballasjeforbruk enn de markedsledende produktene, målt i prosent av total emballasjevekt. Både de markedsledende produktene og de hurtigst voksende produktene har høyere emballasjeforbruk i 2014 enn i 2013»

Hovedfunn 2014

- Gjennom prosjektet «Handlekurv» har emballasjemengdene for utvalgte dagligvarer blitt kartlagt og dokumentert fra 2011 til 2014, samt 2001 til 2014 for enkelte varer. Resultatene fra årets analyse viser at emballasjemengden for markedsledende produkter er redusert med 5 % fra 2011 til 2014.
- Indikatorprosjektet viser emballasjeutviklingen for bedrifter ved å dokumentere bedriftenes emballasjebruk relatert til deres omsetning. Det høyeste emballasjeforbruket pr mill. kr omsatt var i 2005, og er siden redusert med 12 %.

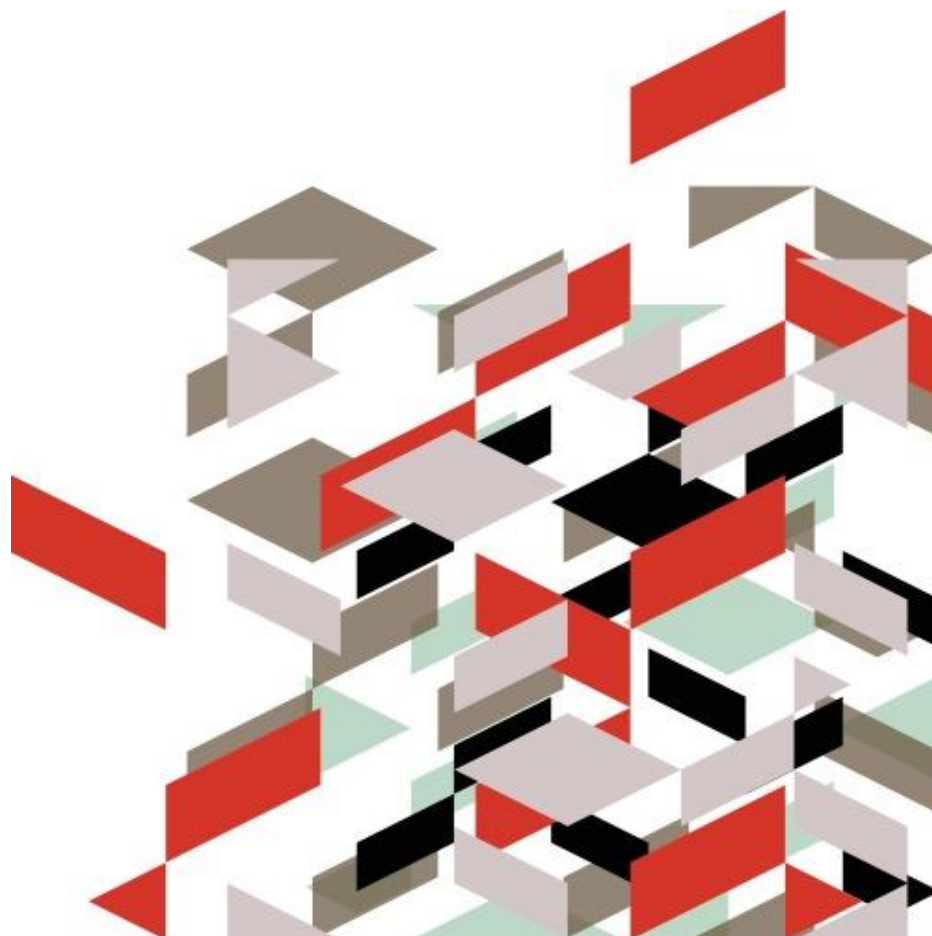
Hva skjer`a?

- Færre i husholdningen – mindre enheter
- Samfunnet er i endring – og emballasjen må tilpasses nye forutsetninger
- Næringsmiddelindustrien har gjort en stor innsats på optimeringsområdet
- Nå må andre bransjer også følge etter

NÆRINGSLIVETS ARBEID MED EMBALLASJEOPTIMERING 2014

NOK

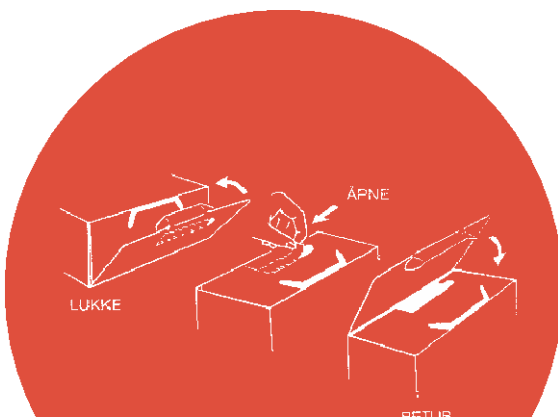
NÆRINGSLIVETS
EMBALLASJEOPTIMERINGSKOMITE



GLOMMA PAPP

BONG/MAX POSTEN

NYUTVIKLET FORSENDELSESESKE



Nytenking i forhold til netthandel! Bong har hatt ideen til denne esken. I samarbeid med Glomma Papp AS, har det blitt utviklet en genial eske for postforsendelse og retur av varer.

Esken har en smart åpne-/lukkemekanisme som gjør det enkelt for forbruker å eventuelt sende varer i retur i samme eske som varene kom i.

Momenter

- Esken er 100% tilpasset Posten/Brings krav til pakke/brev under 2 kg (Norge)
- Esken er selvlåsende, ingen tilleggsforsegling kreves (reduserer pakketiden)
- Esken kan åpnes uten bruk av saks/kniv (ingen risiko for å skade innholdet)
- Miljøfokus – samme eske brukes til eventuell retur, uten bruk av tape el. (Mye retur innen E-handel)
- Esken er sterk med doble kortsider.
- Veier kun 108 g



GLOMMA PAPP

OPTIMERT ESKE FOR PALLEETIKETTER

Den opprinnelige løsningen (stor eske) ble levert av etikettprodusenten. Denne var dårlig utnyttet på pall og ga unødvendige høye transportutgifter. Vi valgte derfor å lage en bedre palleteilpasset eske.

Besparelser

- Fra innkjøp av 16 paller/år til 8 paller/år.
- Fra 25.000 etiketter/pall til 52.500 etiketter/pall.
- Yttermål på pallen er nærmest uforandret, men esken er skreddersydd til etikettene.
- Vi har dermed halvert transportkostnadene og miljøbelastningen.
- Mindre plass på lager.



COOP NORGE KAFFE AS

SAMME HYLLEBREDDE – FLERE PRODUKTER

Etter ønske fra salgsorganisasjonen om flere produkter på samme hyllebredde har vi forandret vår 9 pack eske med 3 poser facing til en eske med samme yttermål til 10 pack og 2 poser facing.

Resultat:

Økt innhold pr. eske, fra 9 stk 250 g til 10 stk 25.

Dette har vi gjort på alle våre varianter, dvs. 5 forskjellige typer.

Tidligere versjon:

9 pack: 1 pall=9 poser á 250 g x 80 kartonger
= 180 kg kaffe pr. pall.

Ny versjon:

10 pack: 1 pall=10 poser á 250 g x 80 kartonger
=200 kg kaffe pr. pall.

Glomma Papp har vært med å utvikle esken. Nor-reg har hjulpet oss med ombygning av pakkemaskinen.

A black and white photograph of a woman with long dark hair, wearing a tall, white, spiky crown and a sleeveless dress made of white geometric triangles. She is standing with her hands on her hips, looking slightly to the side. The background is dark. On the left side of the image, there are abstract white and black geometric patterns, including a large green triangle pointing downwards.

*Næringslivets arbeid med
emballasjeoptimering*
2013

Eksempler 2013



Emballasje – nå med tilsatt sukker!

Hvert år tar det over 100 tonn plast for toalett-papir og kjøkkenhåndklær fra Serla å nå norske forbrukere trygt. Metsä Tissue arbeider kontinuerlig med å redusere sin miljøpåvirkning. I 2012 lanserte de derfor en ny type emballasje laget av fornybare råvarer (sukkerør), som gjør at innpakningen av toalett-papir og kjøkken håndklær er CO2 nøytral og 100% resirkulerbart.



Gjenvinning gir besparelser

Hallmaker Plast har implementert en optimering ved å produsere tynnere folie av råvarer med høyere kvalitet, samt blande inn gjenvunnet råvare i de produktene der dette kan gjøres. I tillegg gjenvinnes alt av sitt eget fabrikkspill, dette utgjør ca. 120 tonn pr år eller ca. 12% av produksjonen.



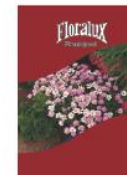
Forbedringer i palleutnyttelse

Med innføring av de nye bordpakningene som erstattet de tradisjonelle forpakningene, har Grilstad klart en forbedring i palleutnyttelse på henholdsvis Trønderfår med 25%, Jubelsalami 37% og Supersalami 23%. Mer på pail, betyr gevinst i spart transport og logistikk!



Ved å redusere tykkelsen på emballasjen til Floralux-serien med kun 10 my, oppnådde Nittedal Torvindustri en årlig besparelse på 11 tonn emballasje.

Nittedal TorvVed å redusere tykkelsen på emballasjen til Floralux-serien med kun 10 my, oppnådde Nittedal Torvindustri en årlig besparelse på 11 tonn emballasje.



Optimert utnyttelse

Endret palleutnyttelse for 1 kg, 1/2-kg og 1/4-kg brunost . For 1 kg brunost er pallehøyden økt med 2 ekstra lag. For 1/2-kg brunost er pallehøyden økt med 6 ekstra lag. For 1/4-kg brunost er pallemønster endret.

Endringene har medført en reduksjon av ca. 4000 paller pr år. Dette gir frigjorte lagerplasser og et teoretisk redusert transportbehov med ca 66 trailere.



TINE Snøfrisk

Nyutviklet beger for Snøfrisk hvor alle sider av emballasjens funksjon er vurdert, har medført at hvert vogntog inneholder 27 000 flere begere.



Tenker firkantet

Jotun/Butinox

Nye rektangulære emballasjer på Butinox Greenroom gir Jotun en mer plasseffektiv produktforpakning.

Dette gir flere gunstige fordeler, både i forhold til CO₂ utslipp og antall paller spart. For kundens del betyr det at malingen kan ruller rett fra boksen, uten å trenge tilleggsutstyr. Mindre emballasje, mindre CO₂ og et bedre produkt for sluttbruker.

Totalt sparer Jotun et samlet antall på 251 paller.



Liten endring, stor forbedring

Tine

Tine foretok i 2011 en vektoptimering av sine 300 og 500 ml begere.

Endring besto i å minske vekten på begere med respektive 0,5 gram for 300 ml beger og 0,7 gram for 500 ml begeret.

Med en total produksjonsantall på nærmere 61 millioner enheter, utgjør dette en total besparelse for Tine på ca 33 tonn plast pr år.



På full fart mot nye muligheter!

Ringnes

Ringnes har endret emballasjen på sine produkter fra papp, til plast. Dette åpnet for mange nye muligheter og en økt fleksibilitet og variasjon ut til forbruker.

Forbrukere er begeistret for den nye emballeringsmåten, den den dekker nye behov og anledninger, og har en mer moderne look. Innføringen av plastemballasje åpnet også for et bedre utvalg, da pakningsalternativer hjelper å tilgjengeliggjøre produktet i flere ulike antall i pakkene fra 4-pack og helt opp til 32-pack.

Optimeringen gir også nytt forsterket trykk i butikk, med sitt nye pakkemønster og ikke behov for traue på HP.

Videre forteller Ringnes at den nye emballasjen gjør at de stabler flere pakker pr. pall enn tidligere. Det gjør at antall bokser som pakkes pr. pall med emballasje inn, har økt betraktelig.

Overgangen fra papp til plast har gjort at de har fått en økning i emballasjeeenheter pr pall fra 108 000, til ca 480 000! Dette gjør at transport av emballasje til bryggeriet har gått ned med ca. 3/4 deler.

Plasten er selvsagt miljøvennlig, og energi- og ressursbesparende. Mengden energi som brukes i produksjonen av plast er liten i forhold til mange andre materialer og er forbrukere flinke til å kildesortere plasten er det en enda større "vinn-vinn" situasjon.



Bedre bleie gir 23.000 mindre paller

SCA Hygiene Products

En mer kompakt bleiepakning, samt bedre palleoptimalisering og mindre emballasje ved at flere F-pak går i en D-pak, ga en besparelse på ca 23 000 paller årlig

Antall paller med Libero bleier reduseres fra 90 000 til 67 000 i norsk dagligvarehandel.

23 000 paller færre på norske veier fra Falkenberg i Sverige til dagligvarebutikker i Norge betyr en stor besparelse for miljøet. CO₂ (kg) utslippene vil reduseres med ca 25% fra ca 961 000 tusen til 721 000 tusen fra vårt lager til grossistlagrene.

Besparelsen betyr ca 350 færre vogntog på Norske veier.



Tenker firkantet

Jotun/Butinox

Nye rektangulære emballasjer på Butinox Greenroom gir Jotun en mer plasseffektiv produktforpakning.

Dette gir flere gunstige fordeler, både i forhold til CO₂ utslipp og antall paller spart. For kundens del betyr det at malingen kan rulles rett fra boksen, uten å trenge tilleggsutstyr. Mindre emballasje, mindre CO₂ og et bedre produkt for sluttbruker.

Totalt sparer Jotun et samlet antall på 251 paller.



Optimert utnyttelse

Endret palleutnyttelse for 1 kg, 1/2-kg og 1/4-kg brunost . For 1 kg brunost er pallehøyden økt med 2 ekstra lag. For 1/2-kg brunost er pallehøyden økt med 6 ekstra lag. For 1/4-kg brunost er pallemønster endret.

Endringene har medført en reduksjon av ca. 4000 paller pr år. Dette gir frigjorte lagerplasser og et teoretisk redusert transportbehov med ca 66 trailere.



TINE Snøfrisk

Nyutviklet beger for Snøfrisk hvor alle sider av emballasjens funksjon er vurdert, har medført at hvert vogntog inneholder 27 000 flere begere.



***VED ALLE
PRODUKTLANSERINGER
SKAL EMBALLASJEN VÆRE
OPTIMERT***

www.emballasjeoptimering.no

Hva skjer`a?



Hva skjer`a?



Hva skjer`a?

Dreining i avgift på engangsemballasje

Stortinget ber regjeringen vurdere en avgift på plast basert på fossilt CO₂-innhold, og samtidig unnta bioplast fra avgiften.

Regjeringen bes vurdere om en slik avgift kan erstatte dagens grunnavgift på engangsemballasje.